

INFORMATION GÉNÉRALE

8-867 Allround Surfacers Grey peut être utilisé pour des travaux de réparation de petite à grande envergure sur plusieurs substrats automobiles. Il peut être appliqué directement sur les pièces apprêtées par électrodeposition et ne nécessite aucune couche-guide supplémentaire en raison de son aspect brillant après séchage.

Cette fiche technique concerne la version non ponçable.

RAPPORT DE MÉLANGE



3 : 1 Surfacers : MS Hardener + max 10% Reducer
7 : 2 Surfacers : HS Hardener + max 10% Reducer
6 : 1 Surfacers : HS420 Hardener + max 25% Reducer

REGLAGE DU PISTOLET



	BUSE (MM)	PRESSION D'AIR (BAR/PSI)
HVLP	1,3-1,4	2/29
Haute efficacité	1,3-1,4	1,8-2,0/26-29

APPLICATION



1 couche 25 - 40 µm

TEMPS D'ÉVAPORATION ET TEMPS DE SÉCHAGE



	SÉCHAGE AIR 20°C / 68°F	SÉCHAGE FORCÉ 60°C / 140°F
Temps d'évaporation	15 minutes	Temps d'évaporation -
Hors poussière	-	Hors poussière -
Manipulable	-	Manipulable -
Prêt à cacher	-	Prêt à cacher -
Prêt à poncer	-	Prêt à poncer -
Prêt à polir	-	Prêt à polir -

Période de retombées de brouillard de 15 minutes à 48 heures

SUPPORT



Panneaux à revêtements électrodeposés OEM non poncés, striés et correctement nettoyés. Système de peinture OEM d'origine, correctement nettoyé et poncé. Stratifiés en polyester renforcé de fibre de verre correctement nettoyés et poncés.
1-15 Washprimer. Métal nu ne dépassant pas 10 cm² (1-15 Washprimer recommandé).

SUPPORT PLASTIQUE



Substrat	8-867 Sans ponçage
ABS	Possède une bonne adhérence directe sur l'ABS, ne nécessite pas l'utilisation de 1-60 1K Plastic Primer.
PP	Possède une bonne adhérence directe sur l'PP, ne nécessite pas l'utilisation de 1-60 1K Plastic Primer.
PP/EPDM	Le diluant peut être remplacé par 1-60 1K Plastic Primer. Il est également possible de pulvériser d'abord 1-60 1K Plastic Primer.

COMPOSANTS



47-55 MS Hardener Medium
47-65 MS Hardener Slow
8-150 HS Hardener Medium
8-160 HS Hardener Slow
8-450 HS420 Hardener Medium
8-460 HS420 Hardener Slow
1-151 Uni Thinner Medium
1-161 Uni Thinner Slow

ADDITIFS



47-39 2K Elastic

Consulter la fiche technique de 47-39. Ajouter avant le durcisseur.

VIE EN POT À 20°C (68°F)



VIE EN POT (+3 SEC/ DIN CUP 4 @ 20C)	
Durcisseurs MS	40 - 45 min
Durcisseurs HS	30 - 35 min
Durcisseurs HS420	37 - 45 min

PRÉPARATION DE SURFACE



Laver la surface avec 9-851 WaterBase 900* Series Degreaser ou un détergent doux et de l'eau. Rincer à l'eau et sécher la surface. Nettoyer la surface avec 1-951 Silicone Remover et essuyer à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit. Effectuer un ponçage final, si nécessaire, au P400 si le panneau complet sera recouvert d'un primaire. Réparations ponctuelles / primaire local : ponçage final au P500. Nettoyer la surface avec 1-951 Silicone Remover et essuyer à l'aide d'un chiffon propre avant l'évaporation du produit. Pour la préparation des surfaces en plastique, se reporter à la fiche technique de 1-60 1K Plastic Primer pour plus d'informations sur la méthode recommandée. Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard. Après 48 heures, un ponçage minutieux au P400-P500 est requis avant l'application de la couche de finition.

Masquer entièrement le véhicule pour protéger des retombées de brouillard.

SÉCHAGE INFRAROUGE



APRÈS ÉVAPORATION COMPLÈTE ET À UNE DISTANCE APPROPRIÉE	
Demi-cuisson	8 min. 50°C
Cuisson complète	7 min. 65°C
Voir les informations du fabricant IR	

COUCHE SUIVANTE



MM 900 - 9999 WaterBase 900+ Series
 MM 3000 - 3046 BeroThane HS420 3000 Series

Pour obtenir les meilleurs résultats, nous recommandons l'utilisation des vernis HS420.

DONNÉES PHYSIQUES

RÉGLEMENTATION UE		
Code COV	2004/42/IIIB(c)(540)540	
Sous-catégorie de produit (selon la directive 2004/42/CE) et teneur max. en COV (ISO 11890-1/2) du produit prêt à l'emploi.	IIIB/c. Primaire - Surfaceur/mastic et primaire général (métal). Valeurs limites UE : 540 g/l. (2007) Ce produit contient au maximum 540 g/l COV.	
Base Chimique	2K Primaire polyuréthane	
Propriétés Physiques	Viscosité (RTS)	14 - 17 Dincup 4 / 20°C
	Densité Relative (kg/l)	Avec durcisseurs MS: 1,37 (Gris) Avec durcisseurs HS: 1,39 (Gris) Avec durcisseurs HS420: 1,38 (Gris)
	Point Éclair en Vase Clos	33°C / 91,4°F
	Pourcentage de matières solides	Avec durcisseurs MS: 40 (Gris) Avec durcisseurs HS: 43 (Gris) Avec durcisseurs HS420: 42 (Gris)
	Rendement	Avec durcisseurs MS: 13 m² (Gris) Avec durcisseurs HS: 14 m² (Gris) Avec durcisseurs HS420: 14 m² (Gris) (avec une épaisseur de couche de 30 µm)
	Brillance	Brillance œuf
	Couleur	Gris

PROTECTION



Utiliser une protection respiratoire adaptée (*nous recommandons l'emploi d'un masque intégral à ventilation assistée*).

Pour de plus amples informations, veuillez consulter la fiche de données de sécurité disponible depuis le lien suivant :

https://sds.de-beer.com/en/debeer/choose_localization

NETTOYER



1-051 Gun Cleaner

STOCKAGE/ DURÉE DE VIE



Minimum de 2 ans (dans des conditions normales d'entreposage, 10°C à 30°C [de 50°F à 90°F]) (contenant non ouvert).

NOTES

